



# Boren met respect voor je omgeving

## Een werkplek waar men rekening houdt met de bezoekers.

Het betreft de restauratie van de arcade van een begraafplaats. Dit RK kerkhof in Den Haag, de "Sint Petrus Banden", dateert uit 1830 en is een rijksmonument. De plaats bestaat uit een kapel met een arcade. De arcade is het ontwerp van architect van Liefland. Het is een groen herdenkingspark van 2,5 hectare waar ook veel beroemdheden ter ruste zijn gebracht. Tevens was dit oude gebouw ook het decor voor verscheidene filmmakers.

### Ontzetting door bom

Tijdens de 2<sup>e</sup> wereldoorlog is er naast het gebouw een F1 bom gevallen. In de loop der jaren bleek dat door deze bomexplosie de kapel ontzet is. Om verdere verzakking tegen te gaan moest de fundering worden versterkt. Er moesten nieuwe trekstangen in de fundering geplaatst worden op het gebouw als het ware samen te trekken. Deze moesten boven de oude trekstangen komen. Om dit te



kunnen uitvoeren moesten er gaten geboord worden.

### Boren uit de 'losse' hand

Aannemersbedrijf Den Hoek uit Berch Ambacht die de renovatie uitvoerde had het vakmanschap van een goede betonboorder nodig. De hulp van betonboor- en zaagbedrijf

Stubbe Waddinxveen B.V. werd ingeroepen. Firma Den Hoek heeft al jaren een prettige samenwerking met de firma Stubbe. Het bleek niet zo'n eenvoudige klus als gedacht ondanks dat de fundering waar de gaten in geboord moesten worden, boven de grond lag. Met rond 50 mm moesten 26 gaten, 6.40 meter diep geboord worden, dwars door de fundering. Onder de pilaren, in de stenen muur waar men wilde boren zaten platen van natuursteen tegen de wand en vóór de muur stonden grafmonumenten. Deze mochten niet beschadigd worden en werden vóór het boren verwijderd dat betekende dat men niet de mogelijkheid had om een statief aan de muur te bevestigen voor de boor. Er moest dus vanuit de hand, 6.40 diep geboord worden en dan ook nog recht. Een karwei voor de vakman dus. De grafstenen werden afgedekt met plastic om beschadigingen

14





te voorkomen. Men begon met 400 mm lange boren en deze werden steeds verlengd tot men op de totale gewenste diepte zat. Wat enorm knap is dat men nog geen 2 cm afweek over de totale lengte, en dat zo uit de losse hand. Écht vakmanschap dus! Na het plaatsen van de ankers en het aantrekken van de stangen werd de ruimte

rondom de stang opgevuld met een chemische hars en vervolgens werden de natuurstenen platen er weer voorgeplaatst.

#### Krenten in de pap

„ Dit soort opdrachten zijn de krenten in de pap” aldus Niels Helling, eigenaar van het bedrijf.

„ Het was een specialistische opdracht die je niet vaak meemaakt en erg leerzaam is. Het bijzondere is ook dat werkplek op de begraafplaats is. Dus houdt je rekening met de bezoekers. Je gedraagt je respectvol en laat de radio uit. We kunnen , terugkijkend, wel zeggen dat we erg tevreden zijn met het resultaat, evenals de opdrachtgever”. ←



Betonboor- en zaagbedrijf Stubbe Waddinxveen B.V. bestaat 24 jaar en heeft een grote naamsbekendheid. In 2006 is het bedrijf overgenomen door Niels Helling. Hij werkte eerst zelfstandig als betonboorder en heeft Sjaak Stubbe regelmatig geassisteerd. Het bedrijf is gespecialiseerd in renovatie en "schoon werk" en particuliere projecten. De firma telt negen personeelsleden en heeft 6 bussen en 2 auto's in het wagenpark. Onlangs zijn ze met z'n allen naar de Boorinfo Vakdagen geweest. „ De jongens vinden het erg interessant om te zien wat er allemaal op de markt is aan diamantgereedschappen. We maken er een personeelsuitje van, aldus Niels, gezellig en leerzaam". Naast het zaag -en boorbedrijf is hij directeur van Studiam B.V. een handelsonderneming in diamantgereedschappen, boor -en zaagmachines. Deze onderneming bestaat sinds 1985 en loopt parallel aan het boor en zaagbedrijf. Van hieruit is men ook in de gelegenheid om de producten tot in de details te testen en te onderzoeken in de praktijk. De boren die het bedrijf zelf gebruikt maakt men zelf. Men koopt de pijpen, de segmenten en zet alles zelf in elkaar. De segmenten worden geslepen zodat ze minder snel afbreken en er een betere hechting aan de kop is. Er is een gediplomeerde keurmeester in dienst die ook reparaties uitvoert, boren maakt, en herbezet. De hoofdleverancier van de onderdelen en machines is J.K. Smit.